

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.

КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ПОПЛАВКОВЫЙ ТЕРМОКОН СЕРИИ ПМ521 И ПМ523

Описание

АСТА ПМ ТЕРМОКОН – механический поплавковый конденсатоотводчик со встроенным байпасным игольчатым клапаном предназначен для эффективного отвода конденсата из паровых линий.

Используется в системах с сифонным дренажом конденсата. Подъем конденсата относительно места дренажа, разброс нагрузок, а также специфика работы оборудования могут вызывать образование паровых пробок перед конденсатоотводчиком, что затрудняет отвод конденсата по мере его образования и может нарушить работу оборудования.

Встроенный паровыпускной клапан позволяет осуществить небольшой регулируемый пролет пара в обвод основного клапана, ликвидируя паровые пробки.

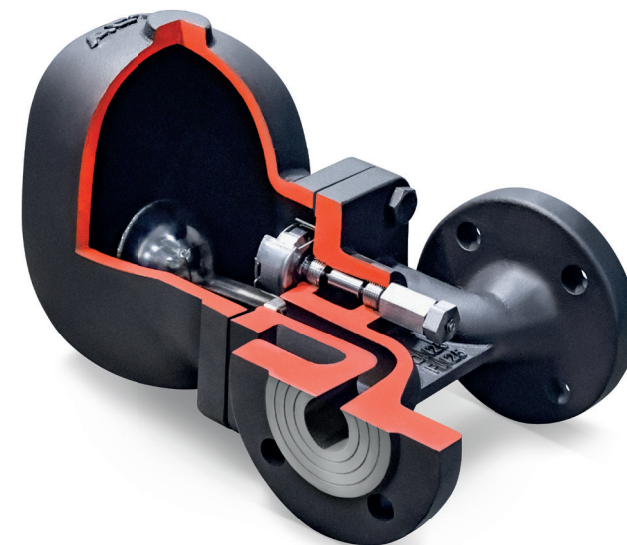
Преимущественно применяются в обвязке вращающихся сушильных цилиндров, варочных котлов, потребителей с подъемом конденсатной линии и др.

Преимущества

- ♦ Высокая пропускная способность
- ♦ Встроенный термостатический воздухоотводчик
- ♦ Широкий диапазон рабочих давлений и температур
- ♦ Антикоррозионная обработка внутренней поверхности корпуса
- ♦ Непрерывный отвод конденсата
- ♦ Возможность смены ориентации потока (для DN15-20)
- ♦ Эрозионный дефлектор
- ♦ Возможность ремонта конденсатоотводчика без демонтажа с трубопровода

Опции по запросу

- ♦ АСТА КДА — клапан для автоматического удаления конденсата из поплавковой камеры
- ♦ АСТА ПВ — клапан для предотвращения образования вакуума
- ♦ Различные материалы исполнения корпуса (углеродистая / нержавеющая сталь)



Технические характеристики

Номинальный диаметр, DN		15-25
Номинальное давление PN		25 бар
Максимальная температура рабочей среды T _{max}		До 250 °C
Рабочая среда		Водяной пар
Расположение на трубопроводе	DN15-20	Горизонтально (Справа налево R-L) Вертикально (Сверху вниз)* Горизонтально (Слева направо (L-R)*)
	DN25	Горизонтально (Слева направо)
Тип присоединения		ПМ521 — Внутренняя резьба СПМ523 — Фланцевый по ГОСТ 33259- 2015

Ограничение применений

Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
19,0 бар	250 °C
20,8 бар	200 °C
22,0 бар	150 °C
23,2 бар	100 °C

Пропускная способность, кг/ч

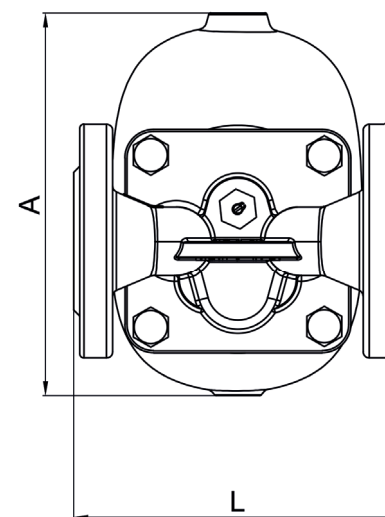
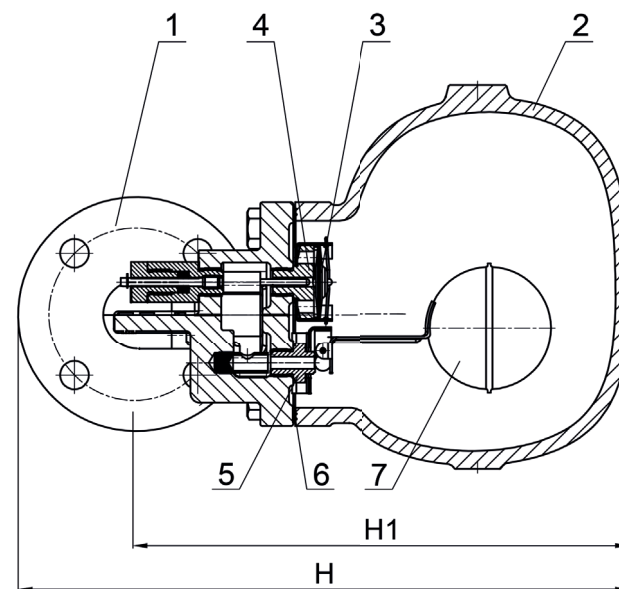
DN	ΔP, бар	Перепад давления, бар								
		0,1	0,5	1	2	4,5	6	8	10	14
15-20	4,5	165	230	330	440	630	-	-	-	-
	10	110	150	200	280	400	460	520	595	-
	14	80	120	150	220	320	380	425	480	550
25	4,5	400	900	1200	1500	2350	-	-	-	-
	10	190	370	550	760	1000	1300	1450	1600	-
	14	130	200	360	500	700	830	950	1100	1300

Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ40
2	Крышка	Высокопрочный чугун ВЧ40
3	Капсула	Нержавеющая сталь 08X18H10
4	Седло воздухоотводчика	Нержавеющая сталь 20X13
5	Седло конденсатоотводчика	Нержавеющая сталь 20X13
6	Прокладка корпуса	Графит
7	Поплавок	Нержавеющая сталь 08X18H10

Массогабаритные характеристики

DN	L, мм	H, мм	H1, мм	A, мм	Масса, кг
15 (½")	150	152,5	55,0	110	4,9
20 (¾")	150	152,5	55,0	110	5,2
25 (1")	160	298,0	241,0	188	10,0



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.